

**EFFIZIENT  
LEISTUNGSSTARK  
BEQUEM**

**SERIE 7**



## **SERIE 7 STAGE V**

V-Shift    7-210 • 7-230 • 7-240  
Robo-Six    7-200 • 7-210 • 7-230

**Landini**

Passion for Innovation.





EFFICIENT





## SERIE 7 STAGE V, EINE LANGE TRADITION VON LEISTUNGSFÄHIGKEIT

Seit über 30 Jahren beruht die Arbeit von Argo Tractors wesentlich auf kontinuierlicher Forschung und Qualitätsverbesserung. Als Ergebnis dieser Strategie wurde die einzigartige **Traktorenbaureihe Landini Serie 7** stark weiterentwickelt und verbessert. Die neue **Serie 7** markiert in puncto Effizienz, Leistung, Komfort und Konfigurationsflexibilität die Spitze ihrer Klasse.



# HIGHLIGHTS

## Kabine

- Vierposten-Kabine mit semi-aktiver Federung
- 12-Zoll-Touchscreen-Monitor DSM Data Screen Manager mit neuen Funktionen
- Klimaautomatik
- Elektrisch verstellbares Lenkrad

## Design

- Motorhaube mit dynamischer Linienführung
- Modernes Kabinendesign auf Automobilstandard
- Bis zu 20 LED-Arbeitsscheinwerfer auf der Motorhaube und dem Kabinendach

## Motor

- Abgasreinigungssystem HI-eSCR2 zur Erfüllung der Abgasnorm Stage V
- Motor basiert auf Rahmenbauweise für verbesserte Traktion und höhere Leistung
- Aufklappbares Kühlerpaket für einfache Wartung
- System Best In Class: Die planmäßige Wartung wird um die Hälfte reduziert, zur Einsparung von Zeit und Kosten

## Getriebe

### *Stufenloses V-Shift-Getriebe mit vier Fahrbereichen:*

- Vier programmierbare Betriebsmodi
- Getriebesteuerung über den Joystick V EasyPilot
- Geringer Kraftstoffverbrauch und niedrige Betriebskosten
- 40 km/h oder 50km/h im Eco-Modus bei reduzierter Motordrehzahl, Mindestgeschwindigkeit 40 m/h

### *Robo-Six-Getriebe mit 6 Powershift-Gängen und 5 automatisierten Gruppen:*

- Automatischer Gruppenwechsel
- Motorstaubremsen
- Smart APS Auto Powershift
- Funktion Stop & Action mit in das Bremspedal integrierter Deutch-Funktion
- 54V/27R Kriechganggetriebe mit 400 m/h Mindestgeschwindigkeit
- Eco-Modus für den Transport und Funktion Oil-Cut-Off für optimales Management des Kraftstoffverbrauchs

## Achsen

- Elektronisch gesteuerte gefederte Vorderachse
- Automatische Zuschaltung von Differentialsperre und Allradantrieb

## Hydraulik

- Hydraulikanlage mit geschlossenem Kreislauf mit bis zu 160 l/min
- Elektronisch gesteuerter Heckkraftheber mit 9300 kg Hubkraft
- Heckzapfwelle mit 4 Drehzahlen serienmäßig

Die neuen Traktoren der **Serie 7**, die den Abgasvorschriften Stage V entsprechen, sind entwickelt worden, um den Bedürfnissen moderner landwirtschaftlicher Betriebe und Lohnunternehmer optimal gerecht zu werden.

Diese neuen Traktoren bieten einen noch dynamischeren und aggressiveren Look und eine geräumige Kabine mit hochwertiger Innenausstattung und intuitiven und ergonomisch gestalteten Bedienelementen auf Automobilstandard, die für besten Fahrkomfort sorgen. Das neu gestaltete Kabinendach wurde mit 12 neu angeordneten Arbeitsscheinwerfern überarbeitet, um eine optimale Rundumsicht zu gewährleisten. Die Motorhaube mit ihrer scharfen Linienführung verbessert die Sicht nach vorne.

Die neuen FPT NEF Motoren, die über einen robusten Stahlgussrahmen verfügen, bieten bis zu 240 PS Motorleistung. Diese Antriebsaggregate gewährleisten hervorragendes Traktionsvermögen bei niedrigem Kraftstoffverbrauch und sind für eine einfache und schnelle Wartung ausgelegt. Alle Motoren verfügen über das innovative Abgasreinigungssystem HI-eSCR2, das die Einhaltung der Emissionsgrenzwerte der Stage V ermöglicht.

Das Load-Sensing-Hydrauliksystem mit geschlossenem Kreislauf, das eine Fördermenge von bis zu 160 l/min zur Verfügung stellt, und die elektronische Steuerung aller Hydraulikfunktionen gewährleisten eine präzise Bedienung der Anbaugeräte. Ein 12-Zoll-Touchscreen-Monitor ermöglicht zusätzlich eine einfache und intuitive Steuerung der Traktorfunktionen sowie des ISOBUS-Systems für höchste Lenkgenauigkeit. Damit werden Effizienz und Produktivität bei allen Feldarbeiten maximiert.

Die Entscheidung für Landini ist eine Entscheidung für einen zuverlässigen Betriebspartner, der hochentwickelte Technologie für optimale Leistung und höhere Produktivität bietet.



## ABGASSYSTEM

Emissionen unter Kontrolle  
Seite 16



## KABINE

Beste Rundumsicht  
und erstklassiger Komfort  
Seite 6



## MOTOR

Ein neues Herz  
Seite 12

## GEFEDERTE VORDERACHSE

Maximale Wendigkeit  
Seite 26



## HYDRAULIK

Hoch innovativ für maximale  
Konfigurationsflexibilität  
Seite 28



## GETRIEBE

Vielseitig und zugeschnitten  
auf jedes Bedürfnis  
Seite 18





# KOMFORT



Wenn ich in meinen  
**Serie 7** steige, habe ich  
das Gefühl, ein Büro zu betreten.  
Alles ist einfach, bequem und  
griffbereit. Und am Ende des  
Arbeitstages fühle ich mich  
noch ganz frisch.

Max



## KABINE LOUNGE CAB: ECHTER KOMFORT FÜR ERHÖHTE PRODUKTIVITÄT

Die neue Kabine Lounge Cab mit ihrem Vierpfostendesign und den hinten angeschlagenen Türen bietet ausgezeichnete Sicht in alle Richtungen. Der Fahrkomfort ist einzigartig, nicht zuletzt dank der effizienten Schalldämmung, die innerhalb der Kabine einen Geräuschpegel von nur 70 dB garantiert. Die optionale semi-aktive Kabinenfederung steigert den Fahrkomfort zusätzlich.

Der Zugang zum Fahrerplatz erfolgt bequem und sicher über breite, ergonomisch gestaltete Trittstufen. Der Beifahrersitz kann vollständig weggeklappt werden und ermöglicht damit komfortables und sicheres Einsteigen. Die hochwertige Innenausstattung mit pflegeleichten Soft-Touch-Materialien auf Automobilstandard machen den Innenraum noch komfortabler. Das Armaturenbrett lässt sich gemeinsam mit der Lenksäule in der Neigung verstellen, um die optimale Sitzposition zu finden. Der drehbare Fahrersitz aus Alcantara-Leder verfügt über eine belüftete und beheizbare Rückenlehne, dynamische Luftfederung und automatische Höhen- und Rückenlehnenverstellung, um dem Fahrer ermüdungsfreien Fahrkomfort an langen Arbeitstagen zu gewährleisten.

# HIGHLIGHTS

- Vierpostendesign
- Einteilige Windschutzscheibe für optimale Rundumsicht
- Mechanische oder hydraulische semi-aktive Kabinenfederung auf Wunsch
- Lenkrad und Armaturenbrett elektrisch in Neigung und Tiefe verstellbar
- Drehbarer, luftgefederter Fahrersitz mit Klimatisierung
- DSM Data Screen Manager: 12-Zoll-Touchscreen-Monitor
- Multifunktionsarmlehne mit ergonomisch gestaltetem Joystick und integrierten Bedienelementen
- Voll integrierter Hide-Away-Beifahrersitz für einfachen Zugang zur Kabine
- Klimaautomatik
- Durchsichtige, aufklappbare Dachluke
- Innenausstattung mit Soft-Touch-Materialien auf Automobilstandard
- Radio DAB mit Bluetooth-Freisprecheinrichtung, MP3-Player und integriertem Mikrofon
- Bis zu 20 LED-Arbeitscheinwerfer neuester Generation auf Motorhaube, Kabinendach und Kotflügeln

In die Multifunktions-Armlehne des Fahrersitzes sind alle wichtigen Bedienelemente zur Steuerung des Traktors integriert. Mit dem ergonomisch gestalteten Joystick Easy Pilot steuern Sie intuitiv alle Bedienfunktionen. Der große 12-Zoll-Touchscreen-Monitor mit Tablet-ähnlicher Benutzeroberfläche ermöglicht die einfache und intuitive Steuerung der verschiedenen Traktorfunktionen.

Die Kabine Lounge Cab verfügt serienmäßig über folgende Komponenten: Kühlbares Ablagefach und Flaschenhalter, 12V Steckdosen zum Aufladen von Mobilgeräten, Innenspiegel, durchsichtige aufklappbare Dachluke für beste Sicht bei Frontladerarbeiten. Zusätzlich sorgt eine im Kabinendach untergebrachte leistungsfähige Klimaautomatik bei allen Klimaverhältnissen für eine optimale Luftverteilung.



## LANDINI SEMI-AKTIVE KABINENFEDERUNG

Um die tägliche Arbeit der Landwirte immer weiter zu erleichtern und damit die Produktivität zu verbessern, hat Landini eine Kabine mit einem semi-aktiven Federungssystem entwickelt. Die neue elektrohydraulische semi-aktive Kabinenfederung schützt den Fahrer wirksam vor Stößen und Vibrationen, die durch unebenen Untergrund entstehen. Dadurch sind bester Fahrkomfort und höchste Sicherheit garantiert.

## MyFUNCTIONS

Bei den Traktoren **Serie 7** stehen alle Hauptbedienelemente übersichtlich im Vordergrund. Das innovative Menü MyFunctions ermöglicht es dem Fahrer, bis zu fünf verschiedene Funktionen über den DSM-Monitor zu konfigurieren und zu speichern. Die ergonomische Anordnung der Bedienelemente an der Multifunktions-Armlehne sorgt für optimale Bedienkomfort.





## KABINENDACH UND SCHEINWERFER

Die Kabine Lounge Cab verfügt über ein neu gestaltetes Dach mit 12 Arbeitsscheinwerfern, die für optimale 360 Grad Beleuchtung bei Nacharbeit sorgen.



## ELEKTRISCHES LENKRAD

Ein innovatives System ermöglicht es dem Fahrer, die Neigung der Lenksäule über einen einfachen Schalter zu verstellen. Ebenso lässt sich das Lenkrad mit einem Hebel in der Höhe einstellen.



## MyHMF

Das Menü MyHMF des DSM-Monitors ermöglicht es dem Fahrer, durch die Wahl zwischen verschiedenen Funktionen Vorgewendesequenzen zu erstellen und zu verändern. Das System wird über neue, ergonomisch angeordnete Tasten bedient, die die Manöver am Vorgehende erleichtern.







# STARK

*Landini*





## NEUE BETAPOWER MOTOREN: MAXIMALE LEISTUNG AUF DEM FELD

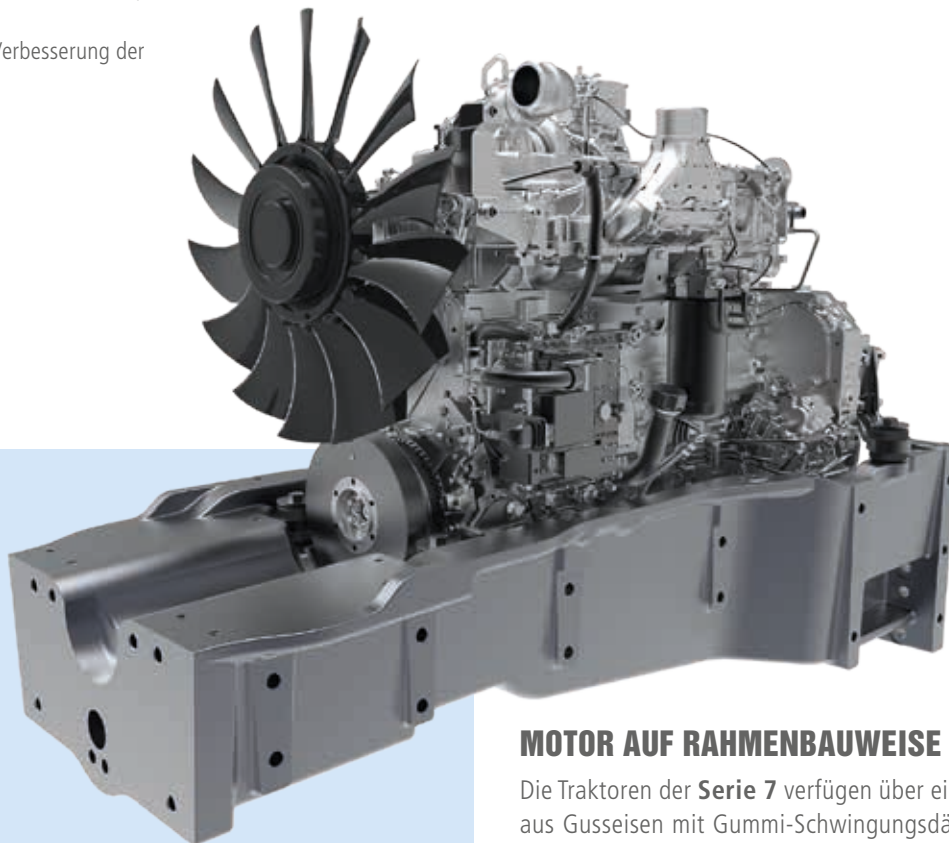
Alle Modelle der **Serie 7** werden von neuen FPT NEF 67 Betapower Fuel Efficiency 6-Zylinder-Turbomotoren mit 24-Ventil-Zylinderblock und elektronischem Common Rail-Einspritzsystem angetrieben. Diese 6,7-Liter-Antriebsaggregate erfüllen die Abgasnorm Stage V und verfügen über einen robusten Rahmen aus Gusseisen, durch welchen die

# HIGHLIGHTS

- Mehr Leistung mit dem Power-Plus-System, bis zu 240 PS
- Elektronisches Common Rail-Einspritzsystem mit Turbolader und Ladeluftkühlung
- Starker Drehmomentanstieg
- Motoren gemäß Abgasnorm Stage V
- Abgasreinigungssystem HI-eSCR2
- Motor basiert auf Rahmenbauweise
- Leicht zu befüllender 350-Liter-Kraftstofftank und 52-Liter-AdBlue®-Tank
- Aufklappbares Kühlerpaket für einfache und schnelle Wartung
- Minimaler Wartungsbedarf
- Viscotronic-Lüfter: Höhere Kühlleistung, geringerer Kraftstoffverbrauch, leiserer Motor
- System Best In Class: Die planmäßige Wartung wird um die Hälfte reduziert, zum Einsparen von Zeit und Kosten
- Motorstaubremsen zur Verbesserung der Bremsleistung

Kabine wirksam gegen Schwingungen und Geräusche isoliert wird. Die Motorkühlung wird durch einen elektronisch gesteuerten Viscotronic-Lüfter gewährleistet, der serienmäßig auf allen Modellen der Baureihe verbaut ist. Dieses System erhöht die Kühlleistung und reduziert gleichzeitig den Kraftstoffverbrauch und das Motorgeräusch.

Das System Dual Power ist ein elektronisches Überwachungssystem, welches die Drehmomentbelastung am Motor während der Feldarbeit mit zapfwellengetriebenen Geräten oder beim Transport überwacht. Das Dual Power System sorgt dafür, dass der Motor bei wechselnden Lastbedingungen die Leistung bedarfsgerecht anpasst. Bei anspruchsvollen Zapfwellen- und Transportanwendungen stellt der **Serie 7** bei Bedarf 10 PS zusätzlich bereit, um die Fahrgeschwindigkeit unter Last konstant zu halten. Dadurch werden bei den vier Modellen der **Serie 7** 190, 210, 225 und 240 PS erreicht. Die Motoren der **Serie 7** sind hochentwickelte Antriebsaggregate, die eine perfekte Kombination aus Einfachheit, Zuverlässigkeit und Langlebigkeit bereitstellt.



## MOTOR AUF RAHMENBAUWEISE

Die Traktoren der **Serie 7** verfügen über einen robusten Rahmen aus Gusseisen mit Gummi-Schwingungsdämpfern, welche r den Motor trägt und zu einer wirksamen Isolierung der Kabine gegen Schwingungen und Geräusche beiträgt.



*Dieser neue Motor  
verbraucht wirklich weniger.  
Und es dauert nur fünf Minuten,  
um das gesamte Kühlerpaket  
zu reinigen. Das bedeutet  
eine große Geld- und  
Zeiteinsparung.*

*Peter*

## **SYSTEM HI-ESCR2 ZUR REDUZIERUNG DER SCHADSTOFFEMISSIONEN**

Das Abgasreinigungssystem HI-eSCR2 ermöglicht die Einhaltung der strengsten Emissionsgrenzwerte. Bei der Technologie HI-eSCR2 ist der SCR-Katalysator mit einer Filtereinrichtung ausgestattet, die keine Wartung benötigt. Darüber hinaus sorgt das Brennverfahren ohne Abgasrückführung (EGR) für höhere Leistung bei gleichzeitig niedrigen Betriebskosten.

## **WARTUNG DES KÜHLERPAKETS**

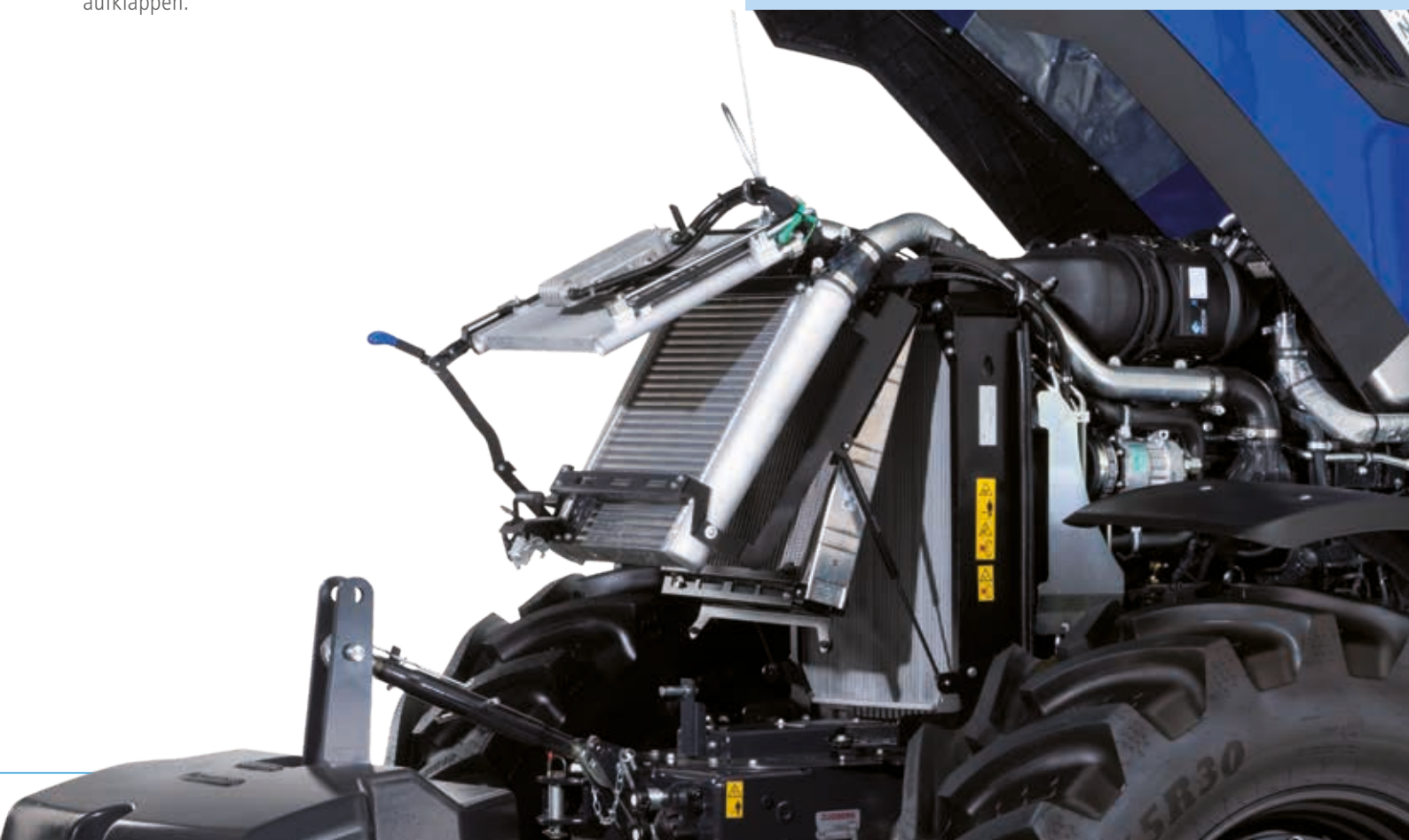
Die einteilige Motorhaube öffnet sich komplett, um den Zugang zum Motorblock für die Wartungs- und Kontrollarbeiten zu erleichtern. Das Kühlerpaket lässt sich für die Reinigung leicht aufklappen.

## **SYSTEM BEST IN CLASS**

Der Motor des **Serie 7** ist mit dem System Best In Class (BIC) ausgestattet. Dieses basiert auf einer innovativen Strategie für die Verwendung der Filter, die die Abstände zwischen Wartungen von 500 bis zu 1000 Arbeitsstunden verdoppelt.

## **MOTORSTAUBREMSE**

Ein am Turbolader befindliches motorisiertes Ventil ermöglicht es, die Bremsleistung durch Betätigung der Motorstaubremsse zu verbessern. Das Pedal der Motorstaubremsse befindet sich zwischen dem Kupplungspedal und dem Bremspedal.





VIELSEITIG





## GETRIEBE V-SHIFT FÜR STUFENLOSE LEISTUNG

Als leistungsstarker und vielseitiger Traktor muss die **Serie 7** den unterschiedlichsten Einsatzbedingungen optimal gerecht werden. Daher sind die Traktoren der **Serie 7** mit dem stufenlosen V-Shift-Getriebe ausgestattet. Dieses Getriebe ist auf größte Vielseitigkeit und Einsatzflexibilität ausgelegt, um den Anforderungen der modernen Landwirtschaft optimal entsprechen zu können. Das Getriebe V-Shift, ein stufenloses Getriebe mit vier Fahrbereichen und vier Planetengetrieben mit Nasskupplungen, kombiniert mit dem leistungsstarken Motor FPT NEF 67, verleiht der **Serie 7** eine schnelle Beschleunigung und ein ausgezeichnetes Fahrverhalten, das die Arbeit leichter und sicherer macht. Das innovative V-Shift-Getriebe ermöglicht Geschwindigkeiten von 40 m/h bis zu 50 km/h und sorgt damit für größtmögliche Produktivität.

# HIGHLIGHTS

- Getriebesteuerung über den Joystick Easy Pilot
- Getriebeschaltung ohne Benutzung des Kupplungspedals
- Sanfte Beschleunigung, optimale Geschwindigkeit, konstante Traktion
- Mehr Konzentration bei der Arbeit dank dem einfach zu bedienenden Getriebe
- Taste Remote Shuttle für automatische Wendschaltung
- 40 km/h oder 50 km/h im Eco-Modus bei reduzierter Motordrehzahl, Mindestgeschwindigkeit 40 m/h
- Geringer Kraftstoffverbrauch und niedrige Betriebskosten

## STUFENLOSES V-SHIFT GETRIEBE MIT 4 FAHRBEREICHEN

Das V-Shift-Getriebe ist ein innovatives von Landini entwickeltes stufenloses Getriebe mit vier Fahrbereichen anstatt der üblichen zwei. Dies stellt einen Vorteil für Landwirte und Lohnunternehmer dar, die einen vielseitigen Traktor fordern, der unter allen Einsatzbedingungen ein Höchstmaß an Produktivität gewährleistet.

Bei dem V-Shift-Getriebe stehen vier Fahrbereiche zur Verfügung:

<b>Fahrbereich</b>	<b>1</b>	Kriechgang	0.5 – 3 km/h
<b>Fahrbereich</b>	<b>2</b>	Feld 1	0.5 – 12 km/h
<b>Fahrbereich</b>	<b>3</b>	Feld 2	0.5 – 21 km/h
<b>Fahrbereich</b>	<b>4</b>	Transport	0.5 – 40 oder 50 km/h

Das Getriebe verfügt über vier Betriebsmodi:

**1. Auto Mode** - Die elektronische Steuerung regelt die Motordrehzahl und das Übersetzungsverhältnis unter Beibehaltung der über das Potentiometer eingestellten Betriebsparameter, um die gewünschte Geschwindigkeit zu erreichen.

**2. Manual Mode** - Der Fahrer stellt die Motordrehzahl mit dem Handgashebel ein. Die elektronische Steuerung regelt das Übersetzungsverhältnis, um die gewünschte Geschwindigkeit zu erreichen.

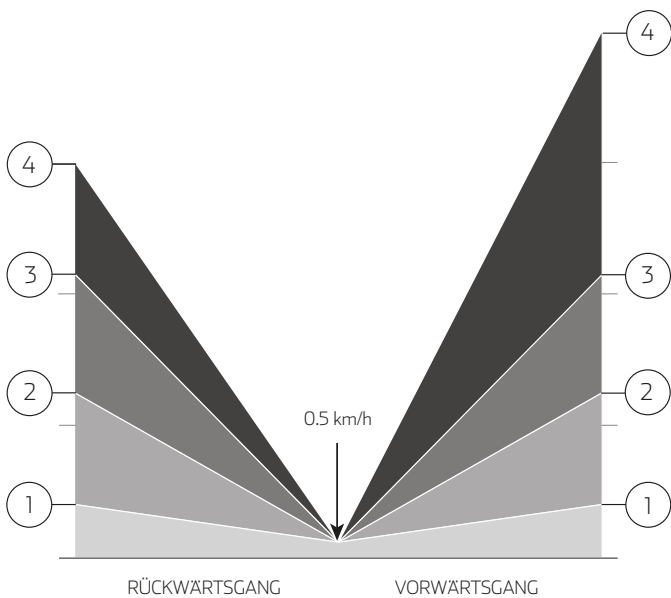
**3. PTO Mode** - Der Fahrer stellt die Motordrehzahl mit dem Handgashebel ein. Die elektronische Steuerung regelt das Übersetzungsverhältnis, um die gewünschte Geschwindigkeit bei eingeschalteter Zapfwelle zu erreichen.

**4. Cruise Mode** - Der Fahrer wählt die Geschwindigkeit des Traktors und diese wird konstant gehalten.

*Ich habe das V-Shift-Getriebe gewählt, weil es meine Arbeit erleichtert. Es ist extrem einfach zu benutzen und reagiert sofort. Man gewöhnt sich schnell daran, dann kann man nicht mehr ohne fahren.*

Karl





### ELEKTROHYDRAULISCHE WENDESCHALTUNG

Der Wendeschalthebel am Lenkrad ermöglicht automatische Fahrtrichtungswechsel ohne Benutzung des Kupplungspedals. Die Reaktionszeit der Wendeschalung kann vom Fahrer elektronisch eingestellt und den aktuellen Einsatzanforderungen angepasst werden.

## MULTIFUNKTIONS-JOYSTICK EASY PILOT

Der Multifunktions-Joystick Easy Pilot ist ergonomisch in die rechte Armlehne des **Serie 7** integriert. Er ermöglicht es dem Fahrer, alle Bedienfunktionen des V-Shift-Getriebes intuitiv zu steuern und den Traktor und die Anbaugeräte einfach zu bedienen. Der Easy Pilot ermöglicht die Bedienung von bis zu fünf Funktionen, die im Menü MyFunctions eingestellt und über die fünf Tasten am Fahrhebel aufgerufen werden können. Zu den einstellbaren Funktionen gehören unter anderem der Motordrehzahlsspeicher, das Vorgehende-Management, das über das Menü MyHMF erfolgt, und der Fahrtrichtungswechsel mit der Taste Remote Shuttle ohne Benutzung des Wendeschalthebels am Lenkrad. Alle Funktionen werden klar im Display des Armaturenbrettes und des DSM-Monitors angezeigt.





## GETRIEBE ROBO-SIX, UM EINEN GANG HÖHER ZU SCHALTEN

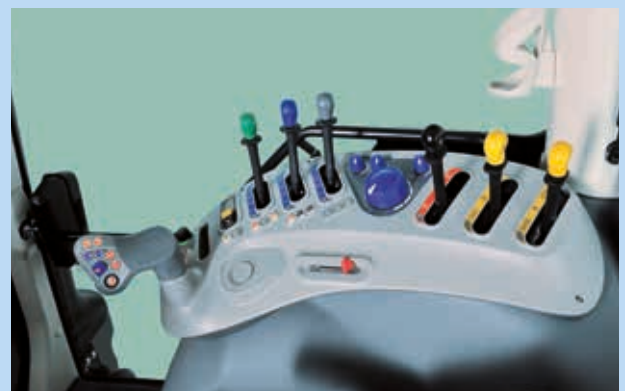
Als leistungsstarker und vielseitiger Traktor muss die **Serie 7** den unterschiedlichsten Einsatzbedingungen gerecht werden. Daher ist die ganze Baureihe mit dem Robo-Six-Getriebe ausgestattet, das den unterschiedlichen Anforderungen der modernen landwirtschaftlichen Betriebe optimal entspricht.





### **DYNAMIC-AUSSTATTUNG**

Die Dynamic-Ausstattung beinhaltet serienmäßig eine Multifunktions-Armlehne. Sämtliche Bedienelemente, einschließlich der Steuerung des Robo-Six-Getriebes und der elektronisch betätigten hydraulischen Steuergeräte, sind ergonomisch und intuitiv in die Armlehne integriert.



### **ACTIVE-AUSSTATTUNG**

Bei der Active-Ausstattung befinden sich alle Bedienelemente, einschließlich der Steuerung des Robo-Six-Getriebes und der mechanisch betätigten hydraulischen Steuergeräte, für maximalen Bedienkomfort gut erreichbar an der rechten Konsole.

*Dieses Getriebe  
erlaubt mir ein flüssiges  
und entspanntes Fahren. Und ich  
habe keinen Leistungsverlust...  
der Kraftstoffverbrauch  
wiederum sinkt!*

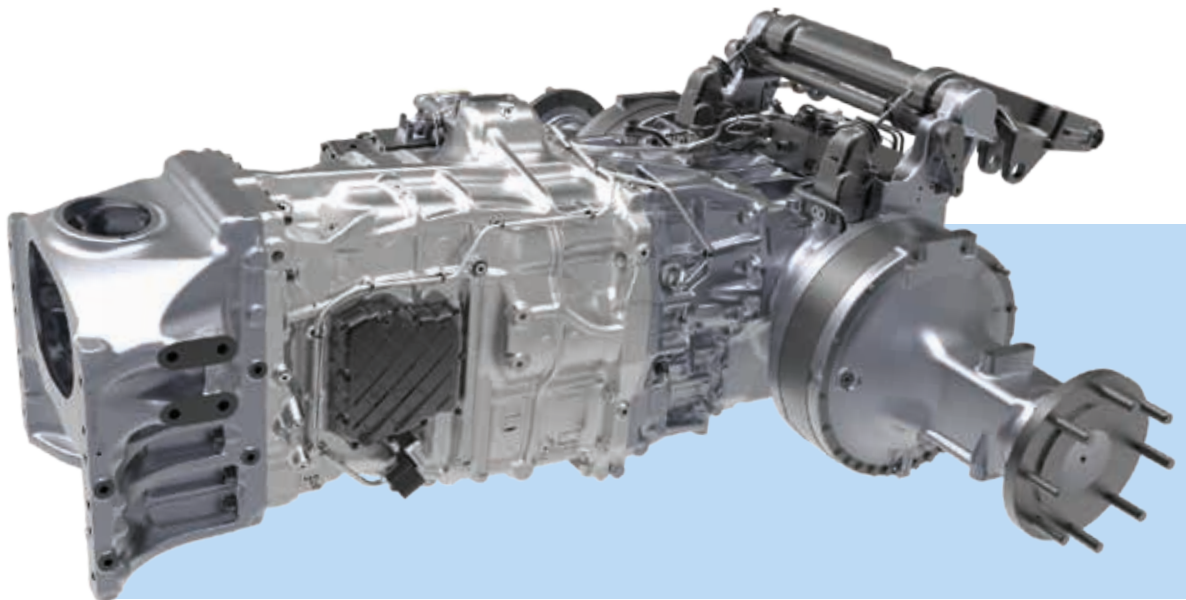
*Thomas*

## HIGHLIGHTS

- Einhebelschaltung für das Robo-Six-Getriebe
- Automatischer Gruppenwechsel
- Speed Matching: Automatische Wahl der passenden Lastschaltstufe abhängig von der Fahrgeschwindigkeit
- Smart APS Auto Powershift: Automatische Schaltung durch alle Lastschaltstufen
- Declutch-Funktion
- Stop & Action mit im Bremspedal integrierter Declutch-Funktion
- Wendeschalthebel am Lenkrad mit Einstellung der Reaktionszeit
- Kriechganggetriebe mit 54 Vorwärts- und 27 Rückwärtsgängen und Mindestgeschwindigkeit von 40 m/h
- Eco-Modus für den Transport und Funktion Oil-Cut-Off für optimales Management des Kraftstoffverbrauchs

## ROBO-SIX-GETRIEBE: HOHE EFFIZIENZ UND SANFTES FAHRVERHALTEN

Das Robo-Six-Getriebe zeichnet sich durch hohe Leistung, niedrigen Kraftstoffverbrauch, flüssiges Fahrverhalten und maximale Sicherheit aus. Dieses Getriebe beinhaltet fünf Gruppen mit jeweils sechs Powershift-Stufen. Der Gruppenwechsel erfolgt automatisiert und mit dem elektrohydraulischen Wendegeriebe stehen insgesamt 30 Vorwärts- und 15 Rückwärtsgänge zur Verfügung. Zusätzlich ist ein Kriechganggetriebe mit insgesamt 54 Vorwärts- und 27 Rückwärtsgängen erhältlich. Wo gesetzlich zulässig kann die **Serie 7** Stage V im Eco-Fifty-Modus 50 km/h erreichen. Zusätzlich ist das Robo-Six-Getriebe mit einem effizienten Bremsmanagementsystem (Oil-Cut-Off) ausgestattet, das die Bremsleistung bei Straßenfahrten zugunsten eines geringeren Kraftstoffverbrauchs stark verbessert.





## MULTIFUNKTIONS-JOYSTICK

Das Robo-Six-Getriebe wird über einen ergonomisch gestalteten Joystick gesteuert, der sich integriert in der rechten Armlehne des Fahrersitzes befindet und es dem Fahrer ermöglicht, alle Gänge und Gruppen kupplungsfrei zu schalten. Die Powershift-Tasten und der automatisierte Gruppenwechsel ermöglichen sanfte, nahtlose Übergänge und gewährleisten somit maximale Zugkraft bei Feldarbeiten sowie beim Transport. Integriert in den Multifunktions-Joystick befinden sich alle wichtigen Bedienelemente zur Steuerung des Traktors und der Anbaugeräte. Mit den Tasten MyFunctions lassen sich bis zu fünf unterschiedliche Funktionen bedienen, wie z.B. APS Auto Powershift, Differentialsperre, Allradantrieb, De-clutch-Funktion, Zapfwelle, Hubwerk-Heben/Senken, Motordrehzahlspeicher, Betätigung eines hydraulischen Steuergerätes und Vorgewende-Management. Alle Funktionen werden klar im digitalen Display des Armaturenbrettes und im DSM-Monitor angezeigt.

## AUTOMATISCHES GETRIEBE SMART APS AUTO POWERSHIFT

Das Robo-Six-Getriebe kann manuell oder automatisch geschaltet werden. Das Schaltgetriebe verfügt über die Funktion APS Auto Powershift, welche automatisch in Abhängigkeit von den Parametern Last, Drehzahl und Fahrgeschwindigkeit des Traktors den passenden Gang wählt. Dies garantiert sicheres Fahrverhalten unter allen Bedingungen und sorgt für ermüdungsfreien Fahrkomfort und größtmögliche Produktivität.

## SYSTEM STOP & ACTION

Bei dem System Stop & Action wird die De-clutch-Funktion in das Bremspedal integriert. Dadurch kann der Fahrer den Traktor zum Stillstand bringen, ohne die Kupplung oder das Wendegetriebe zu benutzen. Durch gleichzeitige Verwendung der Funktionen Stop & Action und APS ermöglicht das Robo-Six-Getriebe ein Fahrverhalten, welches mit dem eines stufenlosen Getriebes vergleichbar ist.

### ELEKTROHYDRAULISCHE WENDESCHALTUNG

Der Wendeschalthebel am Lenkrad ermöglicht automatische Fahrtrichtungswechsel ohne Benutzung des Kupplungspedals. Die Reaktionszeit der Wendeschaltung kann vom Fahrer elektronisch eingestellt und den aktuellen Einsatzanforderungen angepasst werden.

### SMART APS AUTO POWERSHIFT

Am Drehregler Smart APS Eco/Power in der Multifunktions-Armlehne können die entsprechenden Schaltparameter und damit das gewünschte Fahrverhalten individuell und stufenlos vom Eco- bis zum Power-Modus eingestellt werden.



# ACHSE



## HERVORRAGENDE ZUGKRAFT FÜR MAXIMALE RENTABILITÄT

Dank seiner Rahmenbauweise und seiner robusten Vorderachse mit Einzelradfederung, ist die **Serie 7** in seiner Leistungsklasse der Traktor, der die meiste Kraft auf den Boden überträgt. Die Traktoren **Serie 7** Stage V stehen nicht nur für außerordentliche Zugkraft, die neue Baureihe bietet eine perfekte Kombination aus Traktion, Wendigkeit und Komfort, die den Traktoren bei allen Bodenverhältnissen hervorragende Standsicherheit und optimales Fahrverhalten verleiht. Die **Serie 7** verfügt über eine robuste Vorderachse mit elektrohydraulischer Allradzuschaltung und voll sperrender Differentialsperre und eine robuste Hinterachse mit Ölbad Scheibenbremsen.

Beim Betätigen der Hinterachsbremsen schaltet sich der Allradantrieb automatisch zu und die Vorderachsbremsen werden aktiviert, wodurch eine sichere und effiziente Bremswirkung auf allen vier Rädern entsteht. Zusätzlich wird der Bremsvorgang durch ein Servobremssystem unterstützt, welches die Bremswirkung proportional zu der auf die Pedale ausgeübten Kraft dosiert. Maximale Präzision und optimale Bremskraftdosierung gewährleisten besten Fahrkomfort und höchste Sicherheit.

*Dieser Traktor  
ist robust und stark.  
Jetzt habe ich all die Traktion  
und den Grip, den ich brauche.  
Für mich ist die **Serie 7**  
der Meister seiner  
Klasse.*

*Paul*



Beim Kauf meines **Serie 7** empfahl mir der Händler eine Hydraulikanlage, die wie maßgeschneidert für meine Bedürfnisse war.

Johann

## DIE HYDRAULIKANLAGE AUF IHRE BEDÜRFNISSE ZUGESCHNITTEN

Die Hydraulikanlage der **Serie 7** ist ein geschlossenes System mit Verstellpumpe, welches das Öl je nach Bedarf befördert. Das bedeutet, dass die Pumpe dem System immer exakt die erforderliche Ölmenge zur Verfügung stellt, ohne unnötig Leistung zu verzehren. Das System stellt bis zu 160 l/min zur Verfügung, was den gleichzeitigen Betrieb aller Hydraulikfunktionen ermöglicht. Die Lenkungspumpe bietet eine Förderleistung von 44 l/min.

Die Traktoren der **Serie 7** sind für die Arbeit mit schweren Anbaugeräten konstruiert, die einen hohen Leistungsbedarf haben. Die Zapfwelle ist so gebaut, dass sie ein Höchstmaß an Antriebsleistung gewährleistet und somit für maximale Produktivität bei allen Anwendungen sorgt. Die Heckzapfwelle bietet vier Drehzahlen: 540, 540Eco, 1000 und 1000Eco U/min. Das System Dual Power stellt bei Bedarf zusätzliche Motorleistung zur Verfügung, um die Fahrgeschwindigkeit unter Last bei eingeschalteter Zapfwelle konstant zu halten. Der Heckkraftheber mit Kraftsensoren an den Unterlenkern gewährleistet eine maximale Hubkraft von 9300 kg.



### STEUERGERÄTE

Die Traktoren der **Serie 7** Stage V verfügen über bis zu acht doppeltwirkende Steuergeräte, die über den Multifunktions-Joystick elektrohydraulisch gesteuert werden. Optional ist ein Dreiwege-Mengenteiler mit Push-Pull-Schnellkupplern erhältlich, der drei Hydraulikfunktionen über ein einziges Steuergerät steuert. Die Steuergeräte werden über drei Schalter und einen elektronischen Mini-Joystick an der Armlehne betätigt.

# HYDRAULIK

# SYSTEM



*Das satellitengestützte Lenksystem erlaubt mir eine Arbeitspräzision, die ich bisher noch nie erreicht hatte. Dies bedeutet mehr Produktivität und eine erhebliche Reduktion der Gesamtkosten.*

*Markus*

## PRECISION FARMING: AUTOMATISCHE PRODUKTIVITÄT

### PRECISION STEERING MANAGEMENT: DER ERTRAG IM ZEICHEN DER PRÄZISION

Das optionale satellitengestützte Lenksystem wird über einen 12-Zoll-Touchscreen-Monitor in Verbindung mit einer auf dem Kabinendach installierten Satellitenantenne gesteuert.

Der Monitor dient zur Steuerung von zwei Funktionen:

**1.** Das Precision Steering Management (PSM). Mit dem satellitenunterstützten RTK-Navigationssystem kann bei allen Feldarbeiten eine Spur-zu-Spur Genauigkeit von bis zu 2 cm erreicht werden. Dieses Präzisionsniveau steigert erheblich die Produktivität pro Flächeneinheit. Zusammen mit dem satellitengestützten Lenksystem ist die Funktion Eazysteer erhältlich, welche es dem Fahrer ermöglicht, durch Drehen des Lenkrads um etwa eine Umdrehung einen vollen Lenkeinschlag zu erreichen. Dadurch werden die Lenkradumdrehungen bei Manövern verringert und somit Fahrkomfort und Arbeitszeiten optimiert.

**2.** Konfiguration und Kontrolle des ISOBUS-Systems mit der Steuerung von fortgeschrittenen Funktionen, wie z.B. ISO-TC und TC-GEO.

### ISOBUS ZUR EINFACHEN UND EFFIZIENTEN STEUERUNG IHRER ANBAUGERÄTE

Das ISOBUS-System standardisiert die Verbindung zwischen Traktor, Gerät und Bordcomputer und trägt dadurch zur Steigerung der Effizienz und Produktivität bei Feldarbeiten bei. Das System ermöglicht es dem Fahrer, die Betriebsparameter des Anbaugeräts über einen 12-Zoll-DSM-Touchscreen-Monitor ohne zusätzliche Steuereinheiten in der Kabine zu steuern.



## EAZYSTEER

Zusammen mit dem satellitengestützten Lenksystem ist die Funktion Eazysteer erhältlich, welche es dem Fahrer ermöglicht, durch Drehen des Lenkrads um etwa eine Umdrehung einen vollen Lenkeinschlag zu erreichen. Dadurch werden die Lenkradumdrehungen bei Manövern verringert und somit Fahrkomfort und Arbeitszeiten optimiert.



## SATELLITENGESTÜTZTE LENKUNG UND ISOBUS, VORTEILE IN JEDER HINSICHT

Die satellitengestützte Lenkung und das ISOBUS-System steigern die Produktionsleistung jeder Bearbeitung und verbessern zusätzlich den Arbeitskomfort und die Sicherheit:

- Alle Arbeitsabläufe des Anbaugeräts werden auch im Automatikbetrieb präzise gesteuert.
- Da die auf dem Feld zurückgelegten Strecken kürzer ausfallen, leiden der Traktor sowie die Anbaugeräte weniger unter Verschleißerscheinungen und es ist weniger Kraftstoff erforderlich.
- Der Einsatz variabler Ausbringungsmengen minimiert Auslassungen und Überlappungen. Dadurch wird Produktverschwendung reduziert.
- Weniger Rückstände von Chemikalien, was sich positiv auf die Umwelt auswirkt.
- Das Erstellen der Berichte und die Einstellungen sind einfach und können auch bequem von zu Hause aus erledigt werden, ohne dass der Eingriff eines Fachtechnikers erforderlich ist.

# FLEET MANAGEMENT

## LANDINI FLEET MANAGEMENT

Landini Fleet Management ist ein Telematiksystem, mit dem Sie Ihre ganze Traktorenflotte verwalten und überwachen können. Damit werden Effizienz und Rentabilität gesteigert. Das Fleet Management ermöglicht folgende Tätigkeiten:

1. **Überwachung der Flotte:** Diese Funktion zeigt die Position aller Traktoren in Echtzeit an und überwacht den Zustand der Maschinen durch Überprüfung verschiedener Parameter, wie z.B. Geschwindigkeit, Motordrehzahl, Betriebsstatus und Kraftstoffverbrauch.
2. **Datenanalyse:** Mit dieser Funktion werden die Leistung



und Produktivität jedes einzelnen Traktors berechnet und die Gewinnspanne des Betriebs angezeigt.

3. **Ferndiagnose:** Diese Funktion ermöglicht die Erkennung und Behebung von Problemen mit den Traktoren. Damit werden Stillstandzeiten reduziert und die Lebensdauer der Maschinen verlängert.
4. **Datenspeicherung:** Die betrieblichen Daten der Maschinen werden mit dieser Funktion gespeichert, um etwaige Fehler zu beseitigen und die Produktivität zu maximieren.

# BEQUEMLICHKEIT







## EINFACHE UND SCHNELLE WARTUNG, DAMIT ES SCHNELL WEITERGEHT

Die Traktoren der **Serie 7** Stage V wurden mit Blick auf Zuverlässigkeit und Effizienz entwickelt. Bei dieser Baureihe klappt die Wartung unkompliziert und schnell.

1. Die einteilig aufklappbare Motorhaube ermöglicht ungehinderten Zugang zu allen Bereichen des Motorraums für Wartungsarbeiten.
2. Der Öleinfüllstutzen befindet sich im unteren Teil des Motors, so dass das Auffüllen von Motoröl ohne Öffnen der Motorhaube erledigt werden kann.
3. Die gut zugängliche Position des Motorluftfilters erleichtert Reinigung und Austausch.
4. Das an der Motorfront montierte Kühlerpaket und das seitlich entfernbare Staubgitter lassen sich schnell und sorgfältig reinigen.
5. Der Kraftstofftank und der AdBlue Tank sind gut zugänglich und damit lassen sich schnell befüllen. Die Deckel der zwei Tanks haben verschiedene Farben, um sie gut voneinander unterscheiden zu können.
6. Der Kabinenluftfilter ist zur Wartung gut erreichbar.
7. Der Ölstand im Getriebe kann bequem über den durchsichtigen Deckel mit Füllstandsanzeiger am Heck des Traktors überprüft werden.
8. Der Wischwasserbehälter befindet sich an der Rückseite der Kabine.









## LANDINI ERSATZTEILE UND SERVICE, IMMER DAS BESTE FÜR SIE

Landini ist bekannt als zuverlässiger Lieferant von qualitativ hochwertigen Ersatzteilen und Kundendienstleistungen. Unsere originalen Landini Ersatzteile werden von denselben Ingenieuren entwickelt, die auch die Landini Traktoren entwickeln.

Zu den Stärken unseres Service zählen folgende Punkte:

- Die Ersatzteile werden an Landini Händler noch am Tag der Bestellung versandt.
- Jedes Ersatzteil hat eine 12-monatige Garantie und trägt ein fälschungssicheres Hologramm, das die Qualität und Echtheit des Produkts zertifiziert.
- Original Landini Ersatzteile sind nicht nur zuverlässig sondern auch zweckmäßig, da sie die Leistungsqualität und Effizienz der **Serie 7** Traktoren verbessern.

Der Kundendienst wird von unseren Händlern durch ein hoch qualifiziertes, lösungsorientiertes Team von Technikern gewährleistet, die mit den neuesten Diagnose-Techniken vertraut sind.

Ihre Entscheidung für Landini ist eine Entscheidung für Exzellenz.









## LANDINI, EINE LANGE GESCHICHTE VON ERFOLGEN

Giovanni Landini hatte einen Traum: Er wollte die Geschichte der Landwirtschaft für immer verändern, indem er die Kraft der Maschinen auf die Felder brachte. Dieser Traum ging 1884 in Erfüllung, als er, von der Kraft seiner Ideen gestützt, die Firma Landini gründete. Die Neigung zur Innovation bei Planung und Produktion, das ist die Qualität, die die große Tradition von Landini ausmacht. Eine Geschichte, die von einem starken menschlichen Engagement geprägt ist, das im Laufe der Jahre zu einer starken Bindung zwischen dem Unternehmen und seinen Mitarbeitern geworden ist. Im Jahre 1934 wird das Modell Super Landini eingeführt, das mit seinen 48 PS der stärkste Traktor seiner Zeit ist. 1977 entwickelt Landini die Serie Large, die erste Traktorenbaureihe in Europa mit gefederter Kabine und einer Leistung von über 100 PS. Ab den 80er Jahren beginnt Landini die Produktion von Spezialtraktoren und wird bald zum weltweiten Marktführer in puncto Innovation und Marktanteil. Im Jahre 1994 wird Landini Teil der Argo Industrial Group. Diese Übernahme gibt der Marke die Stärke, um mit Verkaufsniederlassungen und Importeuren weltweit präsent sein zu können. Die Arbeit jedes Einzelnen weniger ermüdend und gleichzeitig produktiver zu gestalten, das war der Traum von Giovanni Landini. Ein Traum, heute so aktuell wie damals, denn die Qualität der Landwirtschaft ist die Grundlage für unsere Lebensqualität.

		7-210 V-SHIFT	7-230 V-SHIFT	7-240 V-SHIFT
<b>MOTOR</b>				
Nennleistung (97/68/EG - ISO TR 14396)	PS/KW	194 / 143	205 / 151	219 / 161
Nennleistung mit EPM (97/68/EG - ISO TR 14396)	PS/KW	194 / 143	205 / 151	219 / 161
Max. Leistung (97/68/EG - ISO TR 14396)	PS/KW	200 / 147	215 / 158	230 / 169
Max. Leistung mit EPM (97/68/EG - ISO TR 14396)	PS/KW	210 / 155	225 / 166	240 / 176
Nennzahl	U/min	2200		
Drehzahl bei max. Leistung	U/min	1900		
Max. Drehmoment ohne EPM (mit EPM) bei 1400 U/min	Nm	840 (860)	904 (921)	966 (983)
Drehmomentanstieg ohne EPM (mit EPM)		36% (41%)		
Hersteller - Marke		FPT - Betapower Fuel Efficiency		
Motortyp - Bauart		NEF 67 - Rahmenbauweise, Rahmen aus Gusseisen		
Abgasreinigungssystem gemäß Stage V/Tier 4 Final		HI-eSCR2		
Anzahl Zylinder / Hubraum / Anzahl Ventile		6 / 6,7 l / 24		
Luftfilter		Axial-Luftfilter mit Zyklon-Vorfiltration und Staubejektor		
Ansaugung		Turbolader mit Ladeluftkühler		
Einspritzsystem		Elektronisch gesteuertes Hochdruck-Common-Rail-Einspritzsystem		
Wartung		BIC Best-in-Class-System - Wartungsintervall 1000 Betriebsstunden		
Kühlung		Aufklappbares Kühlpaket		
Visco-Lüfter		●		
<b>FÜLLMENGEN</b>				
Kraftstofftank	l	350		
AdBlue- / DEF-Tank	l	52		
Kühlmittel	l	29		
<b>GETRIEBE</b>				
Typ		Stufenloses Getriebe V-Shift		
Anzahl Fahrbereiche		4		
Mindestgeschwindigkeit - Motordrehzahl	m/h - U/min	40 - 2200		
Motordrehzahl bei 40 km/h	U/min	● - 1550		
Motordrehzahl bei 50 km/h	U/min	○ - 1690		
Getriebesteuerung		EasyPilot mit Multifunktions-Armlehne		
Wendegeräte		Elektrohydraulisches Wendegeräte mit einstellbarer Reaktionszeit		
<b>HECKZAPFWELLE</b>				
Bauart		Elektrohydraulische Mehrscheibenkupplung mit modulierter Zuschaltung		
Drehzahlen	U/min	540 / 540 E / 1000 / 1000 E		
Motordrehzahl bei Zapfwelldrehzahl	U/min	2005 / 1608 / 1995 / 1600		
Drehrichtung - Zapfwellenstummel		Im Uhrzeigersinn (von Rückseite des Traktors aus gesehen) ● - Zapfwellenstummel 1 3/8" mit 6 Zähnen / ○ - Zapfwellenstummel 1 3/8" mit 21 Zähnen		
<b>VORDER- UND HINTERACHSEN</b>				
Vorderachse starr		●		
Gefederte Vorderachse		○ - Einzelradfederung (IFS)		
Antriebsart		Allradantrieb mit elektrohydraulischer Zuschaltung		
Differentialsperre vorne		Elektrohydraulisch zuschaltbar		
Differentialsperre hinten		Elektrohydraulisch zuschaltbar		
Flanschachse hinten		●		
Verstellachse hinten		○		
<b>BREMSSYSTEME</b>				
Vorderachsbremsen		Automatische Allradzuschaltung beim Bremsen		
Hinterachsbremsen		Mit 5 ölgelkühlten Scheiben		
Anhängerbremse		○ - Druckluftbremse: 2 oder 2+1 Kreis gemäß MR-Richtlinie, mit oder ohne hydraulische 1-Kreis-Bremse ○ - hydraulische 2-Kreis-Bremse gemäß MR-Richtlinie (nur Version 40 km/h)		
Motorstaubremsen		●		
<b>HYDRAULIKANLAGE</b>				
CCLS-Hydrauliksystem mit Axialkolbenpumpe - Fördermenge		● - 123 l/min		
CCLS-Hydrauliksystem mit Axialkolbenpumpe - erhöhte Fördermenge		○ - 160 l/min		
Lenkumpumpe - Fördermenge		● - 52 l/min		
Steuergeräte hinten - Anzahl, Typ, Fördermenge		Elektrohydraulisch, Fördermenge 100 l/min, 3 - 6		
Mengenteiler mit Durchflussregler - Typ, Fördermenge		○ - 3 Sektionen mit Schnellkupplern - 60 l/min für jede Sektion		
Druckloser Rücklauf		●		
Power-Beyond-Anschluss und druckloser Rücklauf		○		
Power-Beyond-Anschluss mit Schnellkupplungen und drucklosem Rücklauf		○		
Zwischenachssteuergeräte - Typ, Anzahl, Fördermenge		○ - 2 elektrohydraulisch mit Multifunktions-Joystick - 100 l/min		
Vorbereitung für Frontlader		○		
Entnehmbare Ölmenge	l	40		



		7-210 V-SHIFT	7-230 V-SHIFT	7-240 V-SHIFT
<b>HECKKRAFTHEBER</b>				
Elektronische Hubwerksregelung (EHR) hinten		Mit Zugkraftregelung an Unterlenkern, Lage- und Mischregelung, Schwimmstellung		
Kategorie - Kupplungsform		III - Schnellfanghaken mit Kugeln		
Max. Hubkraft an den Fanghaken - Durchmesser der Hubzylinder	kg	9300 - 100 mm		
<b>FRONTKRAFTHEBER</b>				
Elektronische Hubwerksregelung (EHR) vorne		○ - mit Lageregelung		
Kategorie - Kupplungsform		III N - Schnellfanghaken mit Kugeln		
Max. Hubkraft an den Fanghaken (nach OECD)	kg	3500		
<b>FRONTZAPFWELLE</b>				
Bauart		○ - Elektrohydraulische Mehrscheibenkupplung mit modulierter Zuschaltung		
Drehzahlen	U/min	1000		
Motordrehzahl bei Zapfwelldrehzahl	U/min	1920		
Drehrichtung - Zapfwellenstummel		○ - Im Uhrzeigersinn (von Frontseite des Traktors aus gesehen) - Zapfwellenstummel 1 3/8" mit 6 Zähnen		
<b>KABINE</b>				
Lounge Cab - Vierpostenkabine mit Landini mechanischer Kabinenfederung		●		
Landini semiaktive hydraulische Kabinenfederung		○ - Elektronisch gesteuertes, elektrohydraulisches semiaktives Federungssystem		
Vom Fahrer wahrgenommener Geräuschpegel	dB(A)	70		
Automatische Klimaanlage		●		
Deluxe-Fahrersitz mit Luftfederung		● - Dreh- und höhenverstellbarer Sitz mit Niederfrequenzfederung, Lenden- und Kopfstütze und automatischer Gewichtseinstellung		
Super-Deluxe-Fahrersitz mit Luftfederung		○ - Dreh- und höhenverstellbarer Sitz aus Alcantara-Stoff mit dynamischer Luftfederung, Klimatisierung, Lenden- und Kopfstütze und automatischer Gewichtseinstellung		
Klappbarer Beifahrersitz		●		
EasyPilot mit Multifunktions-Armlehne		●		
DSM Data Screen Manager		● - 12-Zoll-Touchscreen-Monitor		
MyFunctions		● - mit DSM		
MyLights		● - mit DSM		
MyHMF		● - mit DSM		
Radio-Vorbereitung		○ - mit 4 Lautsprechern		
Radio		● Mit Radio DAB, MP3-Spieler, 4 Lautsprechern, Bluetooth, AUX-in und integriertem Mikrophon		
Halogen-Arbeitsscheinwerfer		● - 18		
LED-Arbeitsscheinwerfer		○ - 20		
Rundumleuchten		● - linke Seite - ○ linke oder rechte Seite		
<b>ON-BOARD-TECHNOLOGIE</b>				
ISObus-Anschluss vorne		○		
ISObus-Anschluss hinten		○		
PSM Precision Steering Management, ISObus hinten & EazySteer - Vorbereitung		○		
PSM Precision Steering Management, ISObus hinten & EazySteer - komplettes EGNOS-Kit		○		
PSM Precision Steering Management, ISObus hinten & EazySteer - komplettes RTK-NTRIP-Kit		○ - Argo Tractors Ersatzteile		
Landini Fleet Management - Vorbereitung		○		
Landini Fleet Management - 3-Jahres-Abonnement		●		
Landini Fleet & Diagnostic Remote Management - 3-Jahres-Abonnement		○		
<b>ABMESSUNGEN UND GEWICHTE</b>				
Radstand	mm	2820		
Max. Höhe über Kabine ohne Rundumleuchten (mit Lenksystem PSM)	mm	3044 (3159) - gemessen mit Reifen 540/65R30 - 650/65R42		
Höhe von Hinterachsmitte bis Oberkante Kabine (mit Lenksystem PSM)	mm	2180 (2295)		
Max. Länge mit Frontgewichten - Max. Breite	mm	5360 - 2550 gemessen mit Reifen 600/60R30 - 710/60R42		
Wenderadius	mm	5400 gemessen mit Reifen 540/65R30 - 650/65R42		
Leergewicht gemessen mit Durchschnittswerten	kg	8300		
Zulässiges Gesamtgewicht	kg	13000		
Max. Vorder- und Hinterreifengröße (Radius Index - RI)	mm	600/60R30 (RI 700) - 710/60R42 (RI 925)		
Frontgewichtsträger		●		
Frontgewichte - Anzahl x Gewicht	kg	○ - 12 x 45 / ○ - 16 x 45		
Frontgewichte für Frontkraftheber	kg	○ - 800 / ○ - 1400		
Heckgewichte - Anzahl x Gewicht	kg	○ - 170 / ○ - 340 / ○ - 510		

**Zeichenerklärung:** ● Serie ○ Option

		7-200 ROBO-SIX	7-210 ROBO-SIX	7-230 ROBO-SIX
<b>MOTOR</b>				
Nennleistung (97/68/EG - ISO TR 14396)	PS/KW	175 / 129	194 / 143	205 / 151
Nennleistung mit EPM (97/68/EG - ISO TR 14396)	PS/KW	175 / 129	194 / 143	205 / 151
Max. Leistung (97/68/EG - ISO TR 14396)	PS/KW	180 / 132	200 / 147	215 / 158
Max. Leistung mit EPM (97/68/EG - ISO TR 14396)	PS/KW	190 / 140	210 / 155	225 / 166
Nennzahl	U/min	2200		
Drehzahl bei max. Leistung	U/min	1900		
Max. Drehmoment ohne EPM (mit EPM) bei 1400 U/min	Nm	756 (778)	840 (860)	904 (921)
Drehmomentanstieg ohne EPM (mit EPM)		36% (41%)		
Hersteller - Marke		FPT - Betapower Fuel Efficiency		
Motortyp - Bauart		NEF 67 - Rahmenbauweise, Rahmen aus Gusseisen		
Abgasreinigungssystem gemäß Stage V/Tier 4 Final		HI-eSCR2		
Anzahl Zylinder / Hubraum / Anzahl Ventile		6 / 6,7 l / 24		
Luftfilter		Axial-Luftfilter mit Zyklon-Vorfiltration und Staubejektor		
Ansaugung		Turbolader mit Ladeluftkühler		
Einspritzsystem		Elektronisch gesteuertes Hochdruck-Common-Rail-Einspritzsystem		
Wartung		BIC Best-in-Class-System - Wartungsintervall 1000 Betriebsstunden		
Kühlung		Aufklappbares Kühlpaket		
Visco-Lüfter		●		
<b>FÜLLMENGEN</b>				
Kraftstofftank	l	350		
AdBlue- / DEF-Tank	l	52		
Kühlmittel	l	29		
<b>GETRIEBE</b>				
Typ		Robo-Six - Getriebe mit 6 Powershift-Gängen und 5 automatisierten Gruppen		
Gangzahl		30V + 15R ohne Kriechgang / ○ - 54V + 27R mit Kriechgang		
Mindestgeschwindigkeit	m/h - U/min	3,2 ohne Kriechgang - 0,4 mit Kriechgang		
Motordrehzahl bei 40 km/h	U/min	● - 1505		
Motordrehzahl bei 50 km/h	U/min	○ - 1880		
Getriebesteuerung		EasyPilot auf rechter Konsole (Version ACTIVE) EasyPilot mit Multifunktions-Armlehne (Version DYNAMIC)		
Wendegetriebe		Elektrohydraulisches Wendegetriebe mit einstellbarer Reaktionszeit		
APS - Auto PowerShift		● - elektronisch gesteuerter, automatischer Gang- und Gruppenwechsel		
<b>HECKZAPFWELLE</b>				
Bauart		Elektrohydraulische Mehrscheibenkupplung mit modulierter Zuschaltung		
Drehzahlen	U/min	540 / 540 E / 1000 / 1000 E		
Motordrehzahl bei Zapfwelldrehzahl	U/min	2000 / 1588 / 2002 / 1590		
Drehrichtung - Zapfwellenstummel		Im Uhrzeigersinn (von Rückseite des Traktors aus gesehen) ● - Zapfwellenstummel 1 3/8" mit 6 Zähnen / ○ - Zapfwellenstummel 1 3/8" mit 21 Zähnen		
<b>VORDER- UND HINTERACHSEN</b>				
Vorderachse starr		●		
Gefederte Vorderachse		○ - Einzelradfederung (IFS)		
Antriebsart		Allradantrieb mit elektrohydraulischer Zuschaltung		
Differentialsperre vorne		elektrohydraulisch zuschaltbar		
Differentialsperre hinten		elektrohydraulisch zuschaltbar		
Flanschachse hinten		●		
Verstellachse hinten		○		
<b>BREMSSYSTEME</b>				
Vorderachsbremsen		Automatische Allradzuschaltung beim Bremsen		
Hinterachsbremsen		Mit 5 ölkühlten Scheiben		
Anhängerbremse		○ - Druckluftbremse: 2 oder 2+1 Kreis gemäß MR-Richtlinie, mit oder ohne hydraulische 1-Kreis-Bremse ○ - hydraulische 2-Kreis-Bremse gemäß MR-Richtlinie (nur Version 40 km/h)		
Motorstaubremse		●		
<b>HYDRAULIKANLAGE</b>				
CCLS-Hydrauliksystem mit Axialkolbenpumpe - Fördermenge		● - 123 l/min		
CCLS-Hydrauliksystem mit Axialkolbenpumpe - erhöhte Fördermenge		○ - 160 l/min		
Lenkumpumpe - Fördermenge		● - 52 l/min		
Steuergeräte hinten - Anzahl, Typ, Fördermenge		- mechanisch betätigt, Fördermenge 80 l/min, 2 - 3 mechanisch + 1 elektrohydraulisch (Version ACTIVE) - elektrohydraulisch, Fördermenge 100 l/min, 3 - 6 (Version DYNAMIC)		
Mengenteiler mit Durchflussregler - Typ, Fördermenge		○ - 3 Sektionen mit Schnellkupplern - 60 l/min für jede Sektion (Version DYNAMIC)		
Druckloser Rücklauf		●		
Power-Beyond-Anschluss und druckloser Rücklauf		○		
Power-Beyond-Anschluss mit Schnellkupplungen und dricklosem Rücklauf		○		
Zwischenachssteuergeräte - Typ, Anzahl, Fördermenge		○ - 2 elektrohydraulisch mit Multifunktions-Joystick - 100 l/min		



		7-200 ROBO-SIX	7-210 ROBO-SIX	7-230 ROBO-SIX
<b>HYDRAULIKANLAGE</b>				
Vorbereitung für Frontlader			○	
Entnehmbare Ölmenge	l		40	
<b>HECKKRAFTHEBER</b>				
Elektronische Hubwerksregelung (EHR) hinten		Mit Zugkraftregelung an Unterlenkern, Lage- und Mischregelung, Schwimmstellung		
Kategorie - Kupplungsform		III - Schnellfanghaken mit Kugeln		
Max. Hubkraft an den Fanghaken - Durchmesser der Hubzylinder	kg		9300 - 100 mm	
<b>FRONTKRAFTHEBER</b>				
Elektronische Hubwerksregelung (EHR) vorne			○ - Mit Lageregelung	
Kategorie - Kupplungsform		III N - Schnellfanghaken mit Kugeln		
Max. Hubkraft an den Fanghaken (nach OECD)	kg		3500	
<b>FRONTZAPFWELLE</b>				
Bauart		○ - Elektrohydraulische Mehrscheibenkupplung mit modulierter Zuschaltung		
Drehzahlen	U/min		1000	
Motordrehzal bei Zapfwelldrehzahl	U/min		1920	
Drehrichtung - Zapfwellenstummel		○ - Im Uhrzeigersinn (von Frontseite des Traktors aus gesehen) - Zapfwellenstummel 1 3/8" mit 6 Zähnen		
Drehrichtung - Zapfwellenstummel (Version für Nordamerika)		○ - Entgegen dem Uhrzeigersinn (von Frontseite des Traktors aus gesehen) - Zapfwellenstummel 1 3/8" mit 21 Zähnen		
<b>KABINE</b>				
Lounge Cab - über Silentblöcke gefederte 4-Pfosten-Kabine			●	
Landini mechanische Kabinenfederung			●	
Landini semiaktive hydraulische Kabinenfederung		○ - Elektronisch gesteuertes, elektrohydraulisches semiaktives Federungssystem		
Vom Fahrer wahrgenommener Geräuschpegel	dB(A)		70	
Manuelle Klimaanlage			● - (Version ACTIVE)	
Automatische Klimaanlage			● - (Version DYNAMIC) / ○ - (Version ACTIVE)	
Deluxe-Fahrersitz mit Luftfederung		● - dreh- und höhenverstellbarer Sitz mit Niederfrequenzfederung, Lenden- und Kopfstütze und automatischer Gewichtseinstellung		
Super-Deluxe-Fahrersitz mit Luftfederung		○ - (Version DYNAMIC) - Dreh- und höhenverstellbarer Sitz aus Alcantara-Stoff mit dynamischer Luftfederung, Klimatisierung, Lenden- und Kopfstütze und automatischer Gewichtseinstellung		
Klappbarer Beifahrersitz			●	
EasyPilot auf rechter Konsole			● - (Version ACTIVE)	
EasyPilot mit Multifunktions-Armlehne			● - (Version DYNAMIC)	
DSM Data Screen Manager		○ - (Version DYNAMIC) - 12-Zoll-Touchscreen-Monitor		
MyFunctions			● - mit DSM	
MyLights			● - mit DSM	
MyHMF			● - mit DSM	
Radio-Vorbereitung		mit 4 Lautsprechern ○ - (Version DYNAMIC) / ● - (Version ACTIVE)		
Radio		mit Radio DAB, MP3-Spieler, 4 Lautsprechern, Bluetooth, AUX-in und integriertem Mikrofon ● - (Version DYNAMIC) / ○ - (Version ACTIVE)		
Halogen-Arbeitsscheinwerfer			● - 12 (Version ACTIVE) - 18 (Version DYNAMIC)	
LED-Arbeitsscheinwerfer			○ - 20 (Version DYNAMIC)	
Rundumleuchten			● - linke Seite / ○ - linke oder rechte Seite	
<b>ON-BOARD-TECHNOLOGIE</b>				
ISObus-Anschluss vorne			○	
ISObus-Anschluss hinten			○	
PSM Precision Steering Management, ISObus hinten & EazySteer - Vorbereitung			○	
PSM Precision Steering Management, ISObus hinten & EazySteer - komplettes EGNOS-Kit			○	
PSM Precision Steering Management, ISObus hinten & EazySteer - komplettes RTK-NTRIP-Kit			○ - Argo Tractors Ersatzteile	
Landini Fleet Management - Vorbereitung			●	
Landini Fleet Management - 3-Jahres-Abonnement			○	
Landini Fleet & Diagnostic Remote Management - 3-Jahres-Abonnement			○	
<b>ABMESSUNGEN UND GEWICHTE</b>				
Radstand	mm		2820	
Max. Höhe über Kabine ohne Blinkleuchten (mit Lenksystem PSM)	mm		3044 (3159) - gemessen mit Reifen 540/65R30 - 650/65R42	
Höhe von Hinterachsmittle bis Oberkante Kabine (mit Lenkung PSM)	mm		2180 (2295)	
Max. Länge mit Frontgewichten - Max. Breite	mm		5360 - 2550 gemessen mit Reifen 600/60R30 - 710/60R42	
Wenderadius	mm		5400 gemessen mit Reifen 540/65R30 - 650/65R42	
Leergewicht gemessen mit Durchschnittswerten	kg		8300	
Zulässiges Gesamtgewicht	kg		13000	
Max. Vorder- und Hinterreifengröße (Radius Index - RI)	mm		600/60R30 (RI 700) - 710/60R42 (RI 925)	
Frontgewichtsträger			●	
Frontgewichte - Anzahl x Gewicht	kg		○ - 12 x 45 / ○ - 16 x 45	
Frontgewicht für Frontkraftheber	kg		○ - 800 / ○ - 1400	
Heckgewichte - Anzahl x Gewicht	kg		○ - 170 / ○ - 340 / ○ - 510	

Zeichenerklärung: ● Serie ○ Option



**Landini®**

**Passion for Innovation.**

